

Catálogo de item importado

Descrição técnica resumida

Conjunto de Transmissão Automática

Descrição técnica completa

Conjunto de transmissão automática com a carcaça fabricada em ligas de alumínio, possui engrenagens multiplicadoras em ligas de aço, integrado com um gerador elétrico trifásico de 210V a 460V, um motor elétrico com potência de 130kW, com proteção contra poeira e umidade classe IP67, contém um módulo controlador responsável pelo controle do sistema de propulsão elétrica, gerenciando a tensão (CA-CC) entre o motor elétrico, o gerador elétrico e a bateria de alta tensão, possui também um módulo de controle da transmissão automática (TCU), responsável pelo controle e sincronização da mudança de marchas, embreagem, gestão de temperatura e lubrificação da caixa de transmissão, esse conjunto possui dimensões externas aproximadas de 645mm x 601mm x 418mm \pm 30 mm.

Composição

Caixa de transmissão com carcaça em ligas de alumínio e engrenagens multiplicadoras em ligas de aço, gerador e motor elétrico trifásicos, módulo controlador da propulsão elétrica, módulo de controle da transmissão automática denominado TCU e cabos elétricos de baixa e alta tensão.

Aplicação / função

Desenhado para aplicação em veículos híbridos, transfere a potência e torque gerados pelo motor a combustão e pela bateria às rodas do veículo, faz a gestão da corrente elétrica (CA/CC) entre bateria de tração e motor de propulsão elétrico, atua no controle do sistema híbrido habilitando os sistemas de regeneração, carregamento e partida do motor a combustão, controla o sistema de transmissão, atuando na sincronização e embreagem durante a troca de marchas.

Desenho técnico / esquema / foto



